

# Abwasserpumpe Typ ABS XFP 150J - 600X

Tauchmotorpumpen der Baureihe Typ ABS XFP zur Förderung von kommunalem und Industrieabwasser, ausgestattet mit Premium-Effizienz-Motor nach IE3. Geeignete für Klar- und Schmutzwasser und mit Fest- und Faserstoffen belastetes Abwasser, Fäkalien und Schlämme.

50 Hz



## Beschreibung

- Energiesparender Premium-Effizienz-Motor nach IE3 der IEC 60034-30, getestet nach IEC 60034-2-1.
- Premium-Effizienz-Motoren für den Betrieb mit Frequenzumrichter nach IEC/TS 60034-25 A ( $U_{peak} < 1330$  V)
- Der druckwasserdicht gekapselte, voll überflutbare Motor und das Pumpenteil bilden ein kompaktes und robustes Blockaggregat - leicht zu reinigen und leicht zu warten.
- Druckwasserdichter Anschlussraum, zweistufige Kabeleinführung mit Zugentlastung und Knickschutz.
- Temperaturüberwachung in der Wicklung durch Bimetall, öffnet bei 140 °C.
- Motorwelle mit Rotor, cyramisch ausgewuchtet.
- Obere und untere Lager wartungsfrei und dauergeschmiert.
- Isoliertes oberes Lager für den Betrieb mit Frequenzumrichter vorgesehen (nur PE5/PE6).
- Dreifache Wellenabdichtung.
- Motor- und mediumseitige Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid, drehrichtungsunabhängig.
- Überwachungsraum mit DI-Elektrode zur Dichtigkeitsüberwachung, die über eine spezielle Elektronik das Eindringen von Feuchtigkeit meldet.
- Option: Verstopfungs- und wartungsfreies geschlossenes Kühlsystem. Kühlmedium Glycol-Wasser-Gemisch (Standard für PE6).
- Hydraulik mit verschiedenen Laufradversionen: 2 oder 3-Kanal, Contrablock, 2- oder 3-Kanal, geschlossen oder 3-Kanal Skew.
- Optional in explosionsgeschützter Ausführung nach ATEX gemäß internationalen Standards, wie z.B. Ex d IIB T4/ATEX II 2Gk, FM oder CSA ausgeführt.



## Motor

Wasserdichter Premium-Effizienz-Motor, (Drehstrom-Asynchronmotor), von 15 bis 350 kW und je nach hydraulischen Erfordernissen in 4- bis 12-poliger Ausführung.

**Betriebsspannung:** 380...420 V, 3-, 50 Hz (andere Betriebsspannungen auf Anfrage).

**Isolationswerkstoff:** H (Übertemperaturschutz bei 140 °C).

**Temperaturerhöhung:** Nach NEMA Klasse A. Ab 110 kW nach Klasse B.

**Schutzart:** IP 68.

**Anlaufart:** Direkt (DOL), Sanfanlasser, Stern-Dreieck oder mit Frequenzumrichter.

## Pumpenauswahl

Bitte benutzen Sie unser Pumpenauswahl-Programm ABSEL um detaillierte Informationen wie Kennlinien, Baumaßzeichnungen, Produktbeschreibungen und Motorleistungskurven zu erhalten:

<http://absel.sulzer.com/>

**Hydraulikauswahl:**

-> Eingabe: Betriebspunkt

-> Auswahl: Hydraulik

-> Auswahl: Motor

## Hydraulik

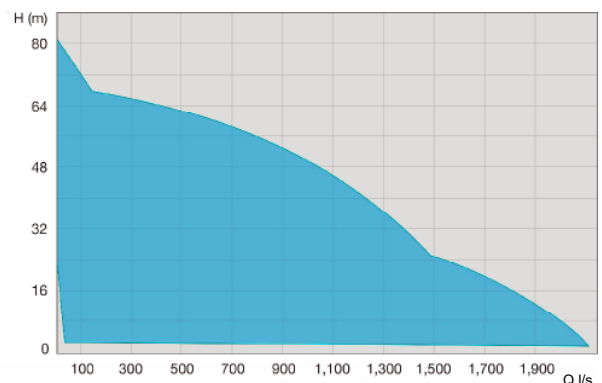
Folgende Hydrauliken mit Druckstutzen DN 150 bis DN 600 stehen zur Verfügung:

### Hydraulik/ Laufradtyp

XFP 150M	CB2	XFP 300M	CH2
XFP 150J	CH2	XFP 301M	CH2
XFP 200J	CB2	XFP 350M	CH3
XFP 200J	CH2	XFP 351M	CH3
XFP 200M	CH2	XFP 400M	CH2
XFP 201J	CB2	XFP 400R	CH3
XFP 250J	CB2	XFP 500U	CH3
XFP 250M	CH2	XFP 501U	SK3
XFP 300J	CB3	XFP 600V	CH3
XFP 300J	CH2	XFP 600X	SK3

CB... = Contrablock, CH... = geschlossenes Kanalrad, SK = Skew;  
letzte Ziffer (2 oder 3) = Anzahl der Laufradschaufeln

## Kennfeld



## Standard und Optionen

Beschreibung	Standard	Option
Max. Umgebungstemperatur	40 °C	60 °C
Max. Tauchtiefe	20 m	
Versorgungsspannung	380...420 V/50 Hz	andere Spannungen auf Anfrage
Spannungstoleranz	± 10 % bei 400 V	
Isolationskomponenten	H (140 °C)	H (160 °C) (nicht bei Ex)
Anlaufart	Direkt, Stern-Dreieck, Sanftanlasser, Freq.Um.	
Approbation	nicht Ex	Ex/ATEX
Kabel	S1BN8-F	EMV abgeschirmte Kabel
Kabellänge	10 m	15 m, 20 m, andere Längen auf Anfrage
Gleitringdichtung (mediumseitig)	SiC-SiC (NBR)	SiC-SiC (Viton Ausführung)
Gleitringdichtung (motorseitig)	SiC-SiC	
O-Ringe	NBR	Viton
Hebvorrichtung	Fangbügel in Grauguss	Fangbügel in Edelstahl
Decklackierung	2-Komponenten Epoxidharzbasis	Sonderlackierung auf Anfrage
Kathodischer Schutz		Zinkanoden auf Anfrage
Aufstellungsart	Nassaufstellung	Trockenaufstellung vertikal/horizontal
Motorkühlung	umströmendes Medium	geschlossenes Kühlsystem*
Feuchtigkeitssensor Motorraum		DI (Feuchtigkeitssensor)*
Feuchtigkeitssensor Überwachungsraum	DI (Feuchtigkeitssensor)	
Vibrationssensor		auf Anfrage (nur PE5/PE6)

\* Standard für PE6

## Motorüberwachungssystem

PE4 bis PE6		nicht Ex oder Ex/ATEX	Ex/ATEX mit Frequenzumrichter
<b>Wicklung</b>	Bimetall-Schalter	X	-
	Kaltleiter (PTC)	0	X
	PT 100	0	0
<b>Dichtungsüberwachung</b>	Überwachungsraum	X	X
	Motorgehäuse	0 (X bei PE6)	0
	Anschlusskasten	0 (X bei PE6)	0
<b>Lagertemperatur oben/unten</b>	Bimetall-Schalter	0 (X bei PE6)	0
	Kaltleiter (PTC)	0	0
	PT 100	0	0
<b>Vibrationssensor</b>	4...20 mA	0 (nur PE5/PE6)	0 (nur PE5/PE6)

X = Standard; 0 = Option; - = nicht lieferbar

## Werkstoffe

Motor	Standard	Option
Anschlusskasten	EN-GJL-250	
Kühlmittelkammer	EN-GJL-250	
Kühlmantel	1.0336	
Motorgehäuse	EN-GJL-250	
Motowelle	1.4321	1.4462
Mediumberührende Schrauben	1.4401	
Fangbügel (PE4 & 5)	EN-GJS-400-18	1.4470
Fangbügel (PE6)	1.0360	1.4462
<b>Hydraulik</b>	<b>Standard</b>	<b>Option</b>
Kreiselkammer	EN-GJL-250	1.4470
Laufrad	EN-GJL-250	1.4470*
Bodenplatte (nur CB Version)	FN-GJL-250	1.4470*
Spaltwand (nur XFP 501U und 600X)	EN-GJL-250	
Schleifring (nur CH Version)	EN-GJL-300	1.4581
Schleifring Laufrad (nur CH-Version)		1.4571

\* oder EN-GJL-250 (flammgehärtet bei CB Version)

Systemanbindung (nass)	Standard	Option
Fußstück	EN-GJL-250	funkenarm
Befestigungsmittel	Edelstahl	
Decklackierung	Epoxidharzbasis	
Führungsrohr	St.vz.	Edelstahl
Rohrspänner	EN-GJS-400-18	1.4470
<b>Systemanbindung</b>	<b>Standard</b>	<b>Option</b>
Tragrahmen	1.0336	St.vz.

# SULZER