

Strömungsbeschleuniger Typ ABS XSB 900 M

SULZER

50 Hz

Der kompakte Strömungsbeschleuniger Typ ABS XSB wurde für eine schonende und höchst energieeffiziente Strömungserzeugung in Belebungsbecken auf industriellen und kommunalen Kläranlagen konzipiert. Weiter kann das Aggregat auch zum Umwälzen, Suspendieren und zur Durchmischung sowie bei anderen Misch- und Rühranwendungen eingesetzt werden.

Beschreibung

Der Strömungsbeschleuniger Typ ABS XSB steht als kompaktes, druckwasserdichtes Tauchmotoraggregat zur Verfügung und wird über ein innovatives Kupplungs- und Verriegelungssystem an einem patentierten, strömungsgünstigen Betonsockel befestigt, welcher evtl. auftretende Vibrationen wirkungsvoll und dauerhaft absorbiert.

Der Strömungsbeschleuniger XSB ist in folgender Materialausführung erhältlich: **Grauguss (EC)**.

Maximale Mediumtemperatur bei Dauerbetrieb = 40 °C.

Motor:

Premium-Effizienz IE3 Drehstrommotor, 4-polig, 50 Hz, Schutzart: IP68, Isolationsklasse F, max. Tauchtiefe 20 Meter.

Propeller:

Als Rührorgan dient ein strömungstechnisch auf Leistung und Effizienz optimierter, axial wirkender 3-Blatt Propeller aus Edelstahl mit sehr guten Selbstreinigungseigenschaften für vibrationsfreien Betrieb.

Der Propeller ist so ausgeführt, dass er hohe Schübe und somit eine hohe Umwälzleistung in axialer Richtung erzeugt.

Solids Deflection Ring:

Der patentierte SD-Ring schützt die primäre Gleitringdichtung zuverlässig vor Schäden und vor dem Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung:

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die Lager sind ausgelegt auf eine rechnerische Lebensdauer von mehr als 100.000 Stunden.

Getriebe:

Robustes, ölgeschmiertes Stirnradgetriebe mit hohem Wirkungsgrad, hoher Dauerstandfestigkeit und extrem langer Lebensdauer.

Wellenabdichtung:

Drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid (mediumseitig), radialer Wellendichtring (motorseitig).

O-Ringe und Wellendichtringe aus NBR.

Dichtungsüberwachung:

DI-System mit konduktiven Sensoren in der Ölkammer, dem Getriebe, dem Motorraum sowie in dem Motoranschlussraum. Auswertegeräte optional.

Temperaturüberwachung:

TCS-Temperaturüberwachung der Statorwicklung durch thermische Sensoren (140 °C), Auswertegeräte optional.

Kabel:

Abwasserbeständiges Gummikabel Typ S1BN8-F, Standardlänge 10 Meter.



Optionale Längen:

15 m, 20 m, 25 m, 30 m.

Optionen:

Ex- geschützte Ausführung, Isolation der Statorwicklung nach Klasse H, Dichtungen und O-Ringe in Viton, EMV Version mit abgeschirmtem Kabel, Kabelschutzschlauch, PTC bzw. PT 100 Elemente. PT 100 Elemente zur Temperaturüberwachung, Ausführung mit zweiter Gleitringdichtung.

Gewicht des Strömungsbeschleunigers:

XSB 900 = 270 kg

Gewicht des Betonsockels inklusive Kupplung:

XSB 900 = 225 kg

Technische Daten

Motor	PA12/4	PA19/4	PA25/4	PA 35/4
Motornennleistung P ₂ [kW]	1,2	1,9	2,5	3,5
Nennstrom bei 400 V [A]	2,37	3,75	4,63	7,63
Motorwirkungsgrad [%]	87,8	88,3	89,6	88,4
Propellerdrehzahl [min ⁻¹]	86	108	121	134

Strömungsbeschleuniger Leistungstabelle

Strömungsbeschleuniger	Propeller Ø in mm	Propellerleistung P _p in kW	Motor kW
XSB 931	900	0,6	1,2
XSB 932	900	1,2	1,9
XSB 933	900	1,9	2,5
XSB 934	900	2,4	3,5

Werkstoffe

Bauteil	Werkstoff
Motorgehäuse	EN1563; EN-GJS-400-18 (GGG-40)
Motorwelle	1.0060 (St 60-2)
Propellerwelle	1.7225 voll gekapselt (42CrMo4)
Propellerwelle (Ausführung mit zweiter Gleitringdichtung)	1.4418
Propeller	1.4571 (AISI 316 Ti)
Kupplungshalterung	DIN 17 445; 1.4408 (AISI 316L)
Befestigungselemente	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

XSB 900 M 50Hz de (05.11.2020), Copyright © Sulzer Ltd 2020

Dieses Dokument übernimmt keinerlei Gewährleistungen oder Garantien. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.