

Tauchmotorrührwerk Typ ABS RW 7511

SULZER

50 Hz

Das Tauchmotorrührwerk Typ ABS RW 7511 ist besonders für die speziellen Anforderungen bei der Homogenisierung von Abwasserschlämmen sowie Kosubstraten und Gülle ausgelegt.

Beschreibung

Die Tauchmotorrührwerke sind als kompakte, druckwasserdichte Aggregate, inklusive Propeller und angegossener Halterung zur Installation am Leitrohr ausgeführt. Es sind unterschiedliche Halterungsvarianten zur horizontalen und neigungsverstellbaren Installation verfügbar.

Die Rührwerke sind in zwei unterschiedlichen Materialausführungen erhältlich: **EC = Graugussausführung, CR = Edelstahlausführung.** Maximale Mediumtemperatur bei Dauerbetrieb = 40 °C.

Motor

3-Phasen Drehstromkäfigläufer-Motor, 4-polig, 50 Hz, Isolationsklasse F (155 °C), max. Tauchtiefe 20 m.

Propeller

Das Rührwerk ist mit einem speziellen 2-Blatt Propeller ausgerüstet. Dieser Propeller erzeugt starke Strömung in radialer und axialer Richtung und vereint alle notwendigen Eigenschaften für die Homogenisierung von Schlämmen.

Solids Deflection Ring

Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung vor Schäden durch Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt mehr als 100.000 Stunden.

Getriebe

Robustes, dauerfestes Planetengetriebe mit hohem Wirkungsgrad. Die rechnerische Lebensdauer beträgt mehr als 100.000 Stunden.

Wellenabdichtung

Gleitringdichtung: Siliciumcarbid / Siliciumcarbid, O-Ringe / Wellendichtring: NBR.

Dichtungsüberwachung

DI-System mit Leckage-Sensor im Anschlussraum.

Temperaturüberwachung

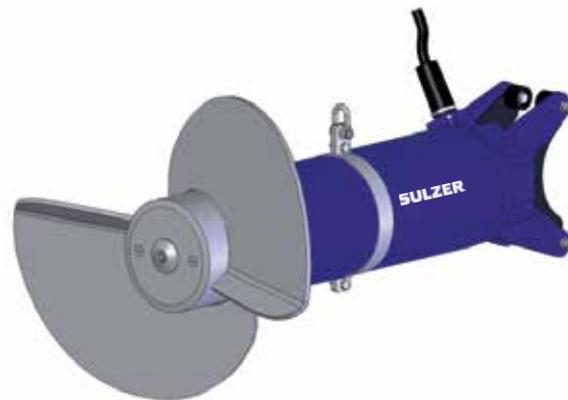
TCS-Thermo-Control-System mit Temperaturbegrenzer in der Wicklung; öffnet bei 140 °C.

Kabel

10 m abwasserresistentes CSM Material. Typ: H07RN.

Optionen

Ex-geschützte Ausführung, Dichtungen in Viton, Kabelschutzschlauch, PTC oder PT 100 Elemente in der Wicklung.



Zubehör

Fangbügel, neigungsverstellbare Halterung.

Gewicht

202 kg.

Merkmale

- Hocheffizientes Tauchmotorrührwerk für die Homogenisierung von hoch konzentrierten Abwasserschlämmen sowie Kosubstraten und Gülle
- Reduzierte Energiekosten durch eine optimierte Motortechnik mit hohem Getriebewirkungsgrad
- Auch bei hohen oder wechselnden Trockensubstanzanteilen wird eine Überlastung des Motors vermieden
- Reduzierte Rührzeiten
- Verzopfungsfreier 2-Blatt Propeller für reduzierte LCC Lebenszykluskosten

Technische Daten

Motor	A 150/4
Motornennleistung [kW]	15,0
Nennstrom bei 400 V [A]	31,3
Drehzahl [min ⁻¹]	285*
Motorwirkungsgrad [%]	84
Leistungsfaktor	0,82

* Getriebeuntersetzungsverhältnis = 5

Rührwerke Leistungstabelle

Rührwerk	Propellerleistung P _p in kW	Motorleistung in kW
7511	9,5	15,0

Werkstoffe

Bauteil	EC (Grauguss)	CR (Edelstahl)
Motorgehäuse	EN-GJL-250 lackiert	1.4404 (AISI 316L)
Halterung	EN-GJS-400-18 lackiert / Polyamid	1.4408 / Polyamid (CF-8M)
Rotorwelle / Propellerwelle	1.4021 / EN-GJS-700-3	1.4021 / EN-GJS-700-3
Propeller	1.4571 (AISI 316Ti)	1.4571 (AISI 316Ti)
Befestigungselemente	1.4401 (AISI 316)	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 7511 50Hz de (01.07.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Dieses Dokument übernimmt keinerlei Gewährleistungen oder Garantien. Bitte nehmen Sie für eine Beschreibung der mit unseren Produkten verbundenen Gewährleistungen und Garantien Kontakt mit uns auf. Gebrauchsanleitungen und Sicherheitshinweise werden separat zur Verfügung gestellt. Änderungen aller in dieser Broschüre enthaltenen Informationen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.