

Strömungsbeschleuniger Typ ABS SB 1200 KA

Der Strömungsbeschleuniger Typ ABS SB 1200 KA wurde für die besonderen Anforderungen in Klärwerksprozessen entwickelt, bei denen die Biomasse nicht als freie "Flocken" im Abwasser schwebt, sondern als "Biofilm" an die Oberfläche von Trägermaterial gebunden ist.

Beschreibung

Die SB-KAs sind als kompakte, druckwasserdichte Aggregate inklusive Propeller und angegossener Halterung zur Installation am Leitrohr ausgeführt. Eine spezielle Halterung, die einen einfachen, spielfreien und kostengünstigen Einbau in jeder gewünschten Ausrichtung ermöglicht, steht zur Verfügung, da es diese Klärwerksprozesse erfordern, die Aggregate mit einer starken Abwärtsneigung nahe der Wasseroberfläche anzuordnen. Der Strömungsbeschleuniger SB 1200 KA ist in folgender Materialausführung erhältlich: **Edelstahlausführung (EC)**

Motor

3-Phasen Drehstromkäfigläufer-Motor, 8-polig, 50 Hz, Isolationsklasse F (155 °C), max. Tauchtiefe 20 m.

Propeller

Als Rührorgan dient ein strömungstechnisch auf Leistung und Effizienz optimierter, axial wirkender 3-Blatt Propeller mit sehr guten Selbstreinigungseigenschaften für vibrationsfreien Betrieb. Der Propeller ist so ausgeführt, dass er hohe Schübe und somit eine hohe Umwälzleistung in axialer Richtung erzeugt. Abgerundete Vorderkanten der Propellerblätter zur Reduktion der Reibungsverluste.

Solids Deflection Ring

Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung vor Schäden durch Eindringen von Fest- und Faserstoffen. Ein Eindringen von Trägermaterial in die Nabe wird so wirksam verhindert.

Lagerung: Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die Lager sind ausgelegt auf eine rechnerische Lebensdauer von mehr als 100.000 Stunden.

Getriebe: Robustes, dauerfestes Planetengetriebe mit hohem Wirkungsgrad. Die rechnerische Lebensdauer beträgt > 100.000 h.

Wellenabdichtung: Gleitringdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid, O-Ringe / Wellendichtring: NBR.

Dichtungsüberwachung: DI-System mit Sensor im Anschlußraum.

Temperaturüberwachung: TCS-Temperaturüberwachung der Statorwicklung durch thermische Sensoren (140 °C).

Kabel: 10 m abwasserresistentes CSM Material. Typ: H07RN.

Optionen: Dichtungen in Viton, Knickschutztülle, PTC- bzw. PT 100-Elemente zur Temperaturüberwachung.

Zubehör: Fangbügel, neigungsverstellbare Halterung, Spülsystem für Gleitringdichtung

Gewicht: 176/179 kg.

Werkstoffe

Bauteil	CR (Edelstahl)
Motorgehäuse	1.4571
Gleithalterung	1.4408 / Polyamid
Rotorwelle/Propellerwelle	St 60/EN-GJS-600-3
Propeller	1.4571
Befestigungselemente	1.4401

50 Hz



Technische Daten

Motor	A 30/8	A 40/8
Motornennleistung [kW]	3,0	4,0
Nennstrom bei 400 V [A]	9,3	10,9
Propellerdrehzahl [min ⁻¹]	100*	100*
Motorwirkungsgrad [%]	72	71
Leistungsfaktor	0,65	0,74

* =Getriebeuntersetzungsverhältnis i = 7

Strömungsbeschleuniger Leistungstabelle

Hydraulik Nr.	Propellerleistung P _P in kW	Motor kW
1236	1,4	3,0
1237	2,6	4,0

SULZER