

Tauchmotorrührwerk Typ ABS RW 400

Die kompakten Tauchmotorrührwerke wurden für einen grossen Einsatzbereich entwickelt. Sie eignen sich zum Mischen, Rühren und Umwälzen in kommunalen Kläranlagen, in der Industrie und in der Landwirtschaft.

Beschreibung

Die Tauchmotorrührwerke sind als kompakte, druckwasserdichte Aggregate, inklusive Propeller und angegossener Halterung zur Installation am Leitrohr ausgeführt. Es sind unterschiedliche Halterungsvarianten zur horizontalen und schrägen Installation verfügbar. Optional kann ein Spülsystem für Gleitringdichtung (Option) und/oder ein Strömungsring bestellt werden.

Die Rührwerke sind in zwei unterschiedlichen Materialausführungen erhältlich:

EC = Graugussausführung, CR = Edelstahlausführung

Maximale Mediumtemperatur bei Dauerbetrieb = 40 °C.

Motor

3-Phasen Drehstromkäfigläufer-Motor, 8-polig 50 Hz, Isolationsklasse F (155 °C), max. Tauchtiefe 20 m.

Propeller

Als Rührorgan dient ein rührtechnisch optimierter, axial wirkender 2- oder 3-Blatt Propeller mit sehr guten Selbstreinigungseigenschaften für vibrationsfreien Betrieb. Die Propeller sind so ausgeführt, dass sie hohe Schübe und damit hohe Umwälzmenngen in axialer Richtung erzeugen.

Solids Deflection Ring

Der patentierte SD-Ring schützt die Gleitringdichtung vor Schäden durch Eindringen von Fest- und Faserstoffen.

Lagerung

Alle Lager sind dauergeschmiert und wartungsfrei. Die rechnerische Lebensdauer beträgt > 100.000 h.

Wellenabdichtung

Gleitringdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid
O-Ringe / Wellendichtung: NBR.

Dichtungsüberwachung

DI-System mit Sensor in der Ölkammer und im Anschlußraum.

Temperaturüberwachung: TCS-Thermo-Control-System mit Temperaturbegrenzer in der Wicklung; öffnet bei 140 °C.

Kabel: 10 m abwasserresistentes CSM Material. Typ: H07RN.

Optionen: Ex-geschützte Ausführung, Strömungsring, Dichtungen in Viton, Knickschutzdüse, PTC oder PT 100 in der Wicklung.

Zubehör: Fangbügel, neigungsverstellbare Halterung, Vibrationsdämpfer, Vortexschild, Spülsystem für Gleitringdichtung

Gewicht: Ohne Strömungsring: 96 kg. Mit Strömungsring: 102 kg.

Werkstoffe

Bauteil	EC (Grauguss)	CR (Edelstahl)
Motorgehäuse	EN-GJL-250, lackiert	1.4571 [AISI 316]
Gleithalterung	EN-GJL-250/EN-GJS-400-18 lackiert, Polyamid	1.4408 / Polyamid (CF-8M)
Rotorwelle	1.4021 [AISI 420]	1.4404 [AISI 316]
Propeller	1.4571 [AISI 316]	1.4571 [AISI 316]
Befestigungselemente	1.4401 [AISI 316]	1.4401 [AISI 316]



Technische Daten

Motor	A 30/8	A 40/8
Motornennleistung [kW]	3,0	4,0
Nennstrom bei 400 V [A]	9,3	10,9
Propellerdrehzahl [min ⁻¹]	702	680
Motorwirkungsgrad [%]	72	71
Leistungsfaktor	0,65	0,74

Rührwerke Leistungstabelle

Hydraulik Nr.	Propellerleistung P _p in kW	Motor kW
4021	1,1	3,0
4022	1,3	3,0
4023	1,6	3,0
4024	2,0	3,0
4031	2,6	4,0
4032	3,0	4,0
4033	3,5	4,0
4041*	0,8	3,0
4042*	1,0	3,0
4043*	1,3	3,0
4044*	1,6	3,0
4051*	2,1	4,0
4052*	2,4	4,0
4053*	2,8	4,0

*mit Strömungsring