

ABS Schlamm-Tauchmotorpumpe XJS 50

Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe.
 Tauchtiefe max. 20 m • Schutzart IP 68.
 Max. Temperatur des Fördermediums bei max. Leistung und Dauerbetrieb: 40 °C • Max. Dichte des Fördermediums 1100 kg/m³.
 pH-Wert des Mediums 5-8 • Sieböffnung: 48 x 60 mm.
 Max Anzahl Anläufe 30/h.
 Min. Laufraddurchmesser für Betrieb mit Niedrigwasser oder kurzzeitigem Trockenlauf. Beim max. Laufraddurchmesser muß die Pumpe bis zur Hälfte des Motors oder mehr für Dauerbetrieb getaucht sein (Pumpe kann liegend betrieben werden).

XJS 50 D -160, 3-Phasen
XJS 50 D -160 AT*, 3-Phasen
XJS 50 D -175, 3-Phasen
XJS 50 D -175 AT*, 3-Phasen

*optional eingebaute AquaTronic-Einheit für störungsfreien Dauerinsatz.

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.
 Servicefaktor 1,1. Isolationsklasse F.
 Nennleistung P₂: 5,6 kW. 2-polig, Drehzahl: 2930 min⁻¹.
 η: 86,7 (50 %), 90,8 (75 %), 89,6 (100 % Last)

| | | |
|--------------|-----|-----|
| Spannung, V | 400 | 500 |
| Nennstrom, A | 7,6 | 6,1 |

andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

Anlauf und Motorschutz

XJS 50 AT: Direktanlauf (DOL 230-500 V) mit eingebauter AquaTronic Einheit, die automatisch mittels doppelten Schaltschützen die Phasenfolge einstellt und so die korrekte Motordrehrichtung gewährleistet.
 Sanftanlauf (230-500 V) ist erhältlich als eingebaute Option mit AquaTronic Einheit, wo drei Thyristoren den Anlaufstrom auf den dreifachen Nennstrom reduzieren. Hier gewährleisten zwei Schaltschütze die korrekte Motordrehrichtung.
 Die AquaTronic Einheit überwacht die Motortemperatur mittels eingebauten NTC Kaltleitern in der Wicklung und stoppt den Motor bei Übertemperatur. Ebenso bei Überlast oder Phasenausfall.

XJS 50: Direktanlauf (DOL) mit eingebautem Schaltschütz. Pumpen mit Frequenzumrichter oder 1000 V müssen mit Klemmenleiste statt Schaltschütz ausgerüstet werden. Eingebauter Thermoschalter in der Wicklung (140 °C, ±5), angeschlossen an den eingebauten Schaltschütz stoppt die Pumpe bei Übertemperatur.

Motorkabel

20 m Typ S1BN8-F (Standard Kabel):
 4 x 2,5 mm² (230 V)
 4 x 1,5 mm² (400-500 V)

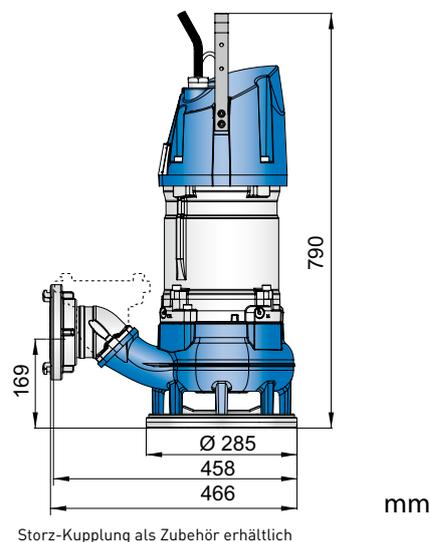
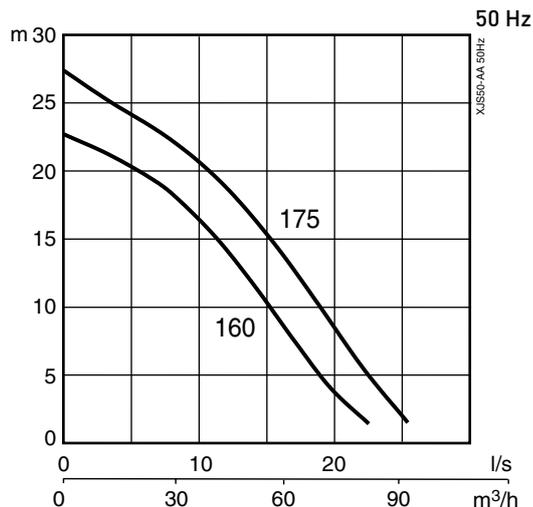
20 m Typ NSSHÖU.../3E (Kabel für hohe Beanspruchung):
 3x2,5+3x2,5/3E+3x1,5 (inkl. 3 Steuerkabel) (1000 V oder Klemmenleiste)
 3x2,5+3x2,5/3E (230 V)
 3x1,5+3x1,5/3E (400-500 V)

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.
 Primärdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid.
 Sekundärdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid.

Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager.
 Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager.



Storz-Kupplung als Zubehör erhältlich

Druckanschluss

Storz B, Storz A, 2½", 3", 4" Schlauchanschlüsse.
 2½", 3", 4" G/B.S.P. Außengewinde

Gewicht (ohne Kabel)

59 kg

Optionen und Zubehör

AquaPlug • Levelsensor • Service Datenkabel
 Zinkanoden • Schutzanstrich
 Schwimmersystem
 Druckstutzenzubehör und Schläuche

| Pumpensteuerung Features | XJS 50 | XJS 50 AT | | | | Servicedaten auslesen |
|---|--------|-----------|---------------------|-----------------|------------------------------|--------------------------|
| | | AT | AT +Niveausensor | AT +AquaPlug | AT+AquaPlug +Niveausensor | |
| Automatischer Start | • | • | • | • | • | |
| Integrierte Startausrüstung | • | • | • | • | • | |
| Automatische Drehrichtung | | • | • | • | • | |
| Motorschutz Übertemperatur | • | • | • | • | • | • |
| Motorschutz Überstrom | | • | • | • | • | • |
| Schutz gegen Phasenausfall | | • | • | • | • | • |
| Niveauschalter | | | • | | • | |
| Trockenlaufschutz | | | • | • | • | |
| Automatischer Wiederanlauf | | | • | • | • | |
| Stopp Modus | | | | • | • | |
| E-Modus (Autom. Stopp/Start) | | | | • | • | |
| Anzeige Wasser im Öl | | | | • | • | • |
| Anzeige niedrige Motorisolierung | | | | • | • | • |
| Anzeige hohe/niedrige Spannung | | | | •• | •• | • |
| Anzeige Übertemperatur | | | | •• | •• | • |
| Anzeige Überstrom | | | | •• | •• | • |
| Anzeige Unsymmetrie der Phasen | | | | •• | •• | • |
| USB Anschluss | | • | • | • | • | • |
| Fehler Log (10 letzten) | | | | | | • |
| Dokumentation (Ersatzteilliste, Werkstatthandbuch) | | | | | | • |

- Fehlermeldung wenn die Pumpe automatisch stoppt, um den Motor zu schützen.

Werkstoffe

| Beschreibung | Werkstoffe | EN | ASTM |
|----------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------|
| Motorgehäuse | Aluminium | EN 1706:AC-43100 | ASTM AlSi10mg |
| Griff | Edelstahl | 10088:X5CrNi18-10 (1.4301) | AISI 316 |
| Rotorwelle | Edelstahl | 10088:X20Cr13 (1.4021) | AISI 420 |
| Kreiselkammer | Kugelgraphitguss | 1563:ENGJS-HB150 | ASTM A 536-80:60-40-18 |
| Laufgrad | Weißguss | EN-GJN-HV600(XCr23) | ASTM A 532: Alloy III A |
| Befestigungselemente | Edelstahl | 10088:X5CrNiMo 17122 | AISI 316 |
| O-Ringe | Nitrilgummi | | |
| Anstrich | 2-Komponenten Epoxidanstrich 80 µm | | |